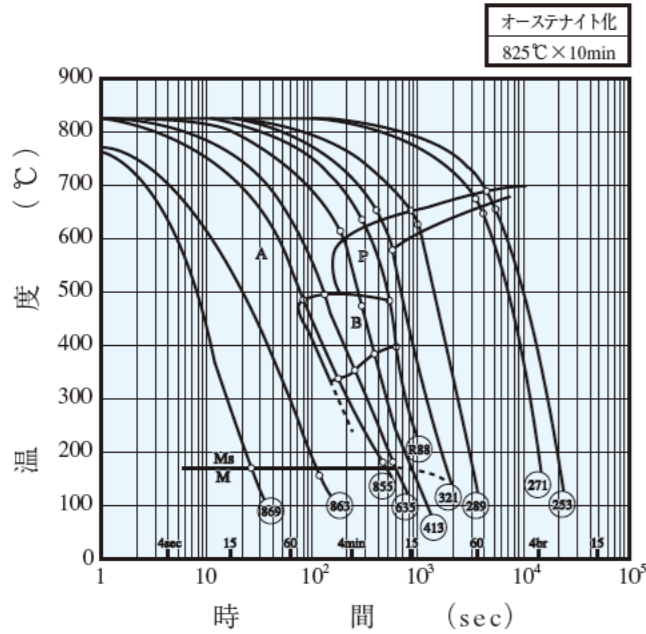
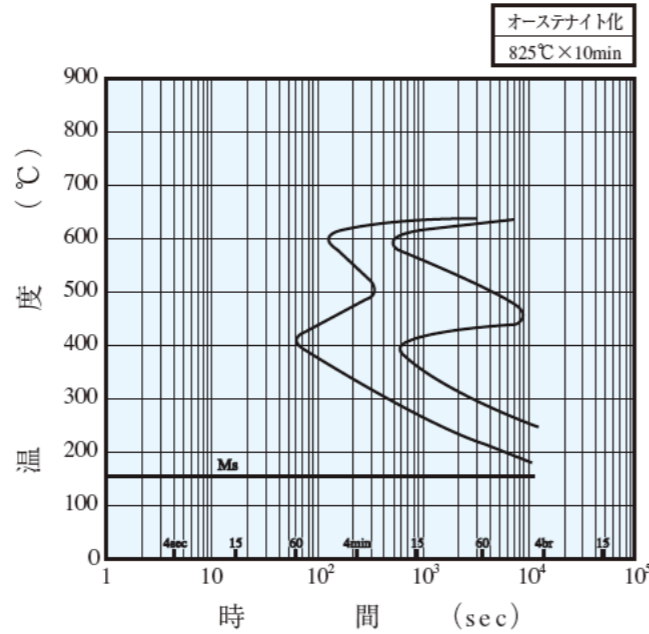


### GOA連続冷却変態曲線



### 恒温変態曲線



お問い合わせ先

**大同特殊鋼株式会社**

工具鋼営業部

東京	〒108-8478	東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268	FAX.(03)5495-6738
名古屋	〒461-8581	名古屋市東区東桜1丁目1-10 (アーバンネット名古屋ビル)	TEL.(052)308-5474	FAX.(052)308-5982
大阪	〒541-0043	大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536	FAX.(06)6202-8663
福岡	〒810-0001	福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル)	TEL.(092)771-4481	FAX.(092)711-9384

www.daido.co.jp

取扱店

**■ご注意とお願い**

本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。  
 なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

# 大同の GOA

焼入性、耐摩耗性の優れた

## 特殊工具鋼

### 特長

- ①真空脱ガス精錬を施していますので品質が安定しています。
- ②特殊元素の添加によってJIS SKS3に比し焼入性が大きいので、比較的大寸法でもムラなく高硬度が得られます。
- ③合金成分の適正配合によって、微細なタングステン、クロムカーバイドが均一に分布し耐摩耗性が優れております。
- ④球状化焼なましを施しておりますので、被削性は良好で安定しています。

### 主用途と使用硬さ

用途	使用硬さ (HRC)	
冷間プレス	抜型	58~62
	成型型	58~62
	パンチ	58~62
コイニング ダイス	58~62	
シャープブレード	薄板用 (6mm以下)	58~62
	中板用 (6~8mm)	55~60
ゲージ	60~64	

### 化学成分

大同記号	相当JIS記号	化学成分 (%)						特殊元素添加
		C	Si	Mn	Cr	Mo	W	
GOA	SKS3改良	0.90	0.3	1.1	0.6	0.15	0.5	

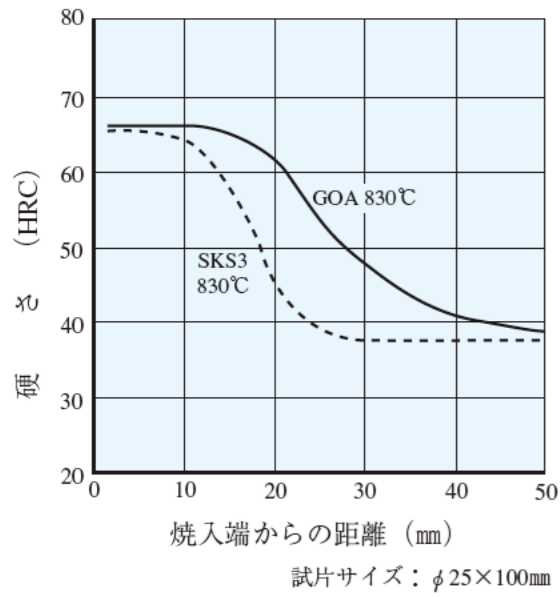
不純分元素 P≤0.030 S≤0.030 Cu≤0.25 Ni≤0.25

### 熱処理条件

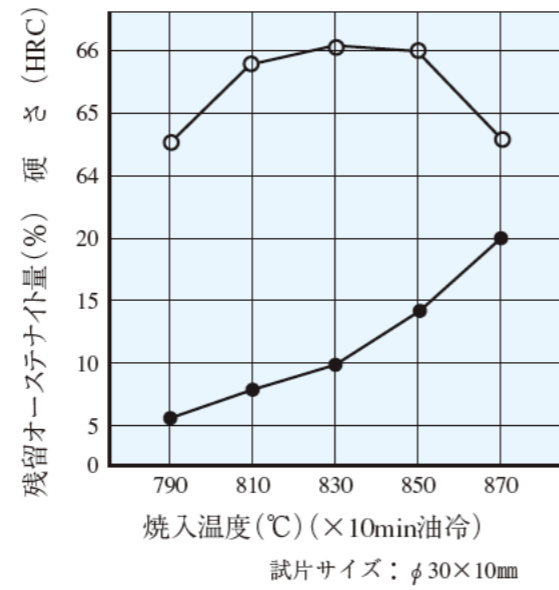
鍛造温度 (°C)	熱処理条件 (°C)			硬さ		変態点 (°C)		
	焼なまし	焼入れ	焼戻し	焼なまし (HB)	焼入焼戻し (HRC)	Ac	Ar	Ms
1100~850	750~800 徐冷	800~850 油冷	150~200 空冷	≤217	≥61	708~726	—	160 (オーステナイト化) 825

**大同 DAIDO STEEL**

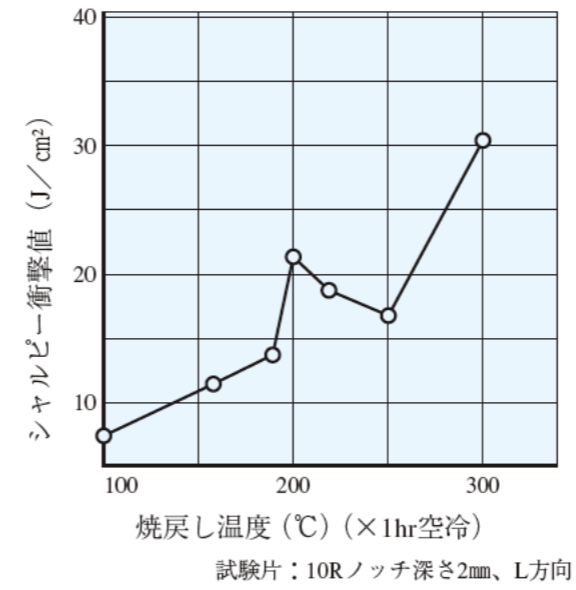
焼入性曲線



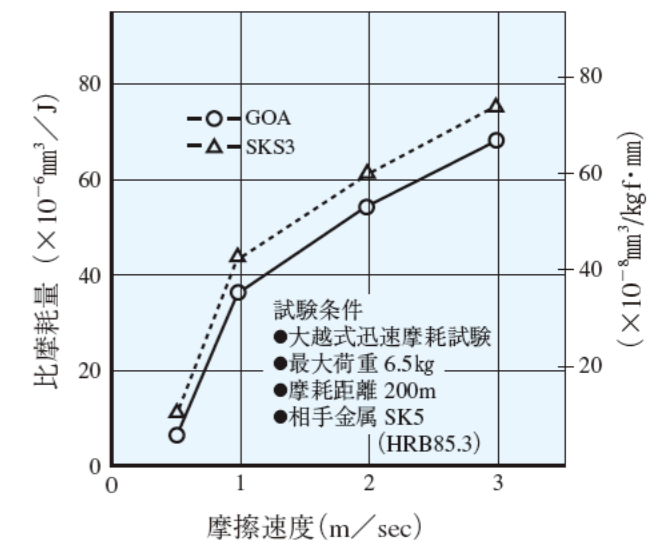
焼入温度と焼入硬さおよび残留オーステナイト



耐衝撃性

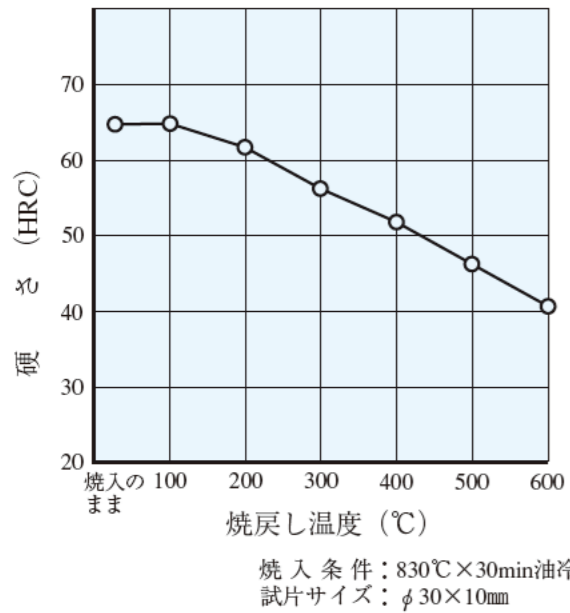


耐摩耗性

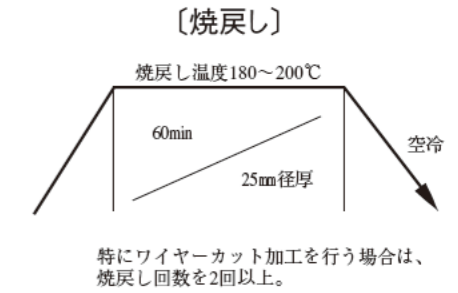
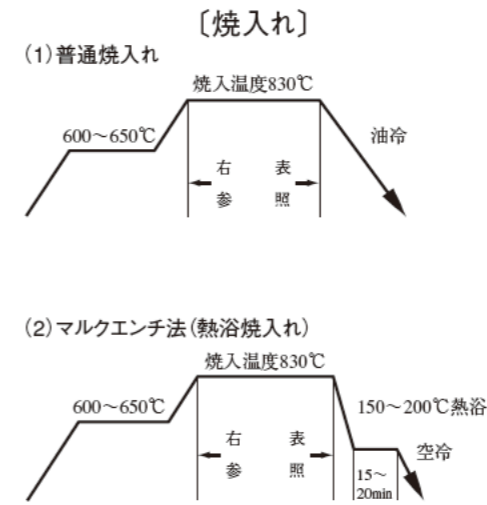
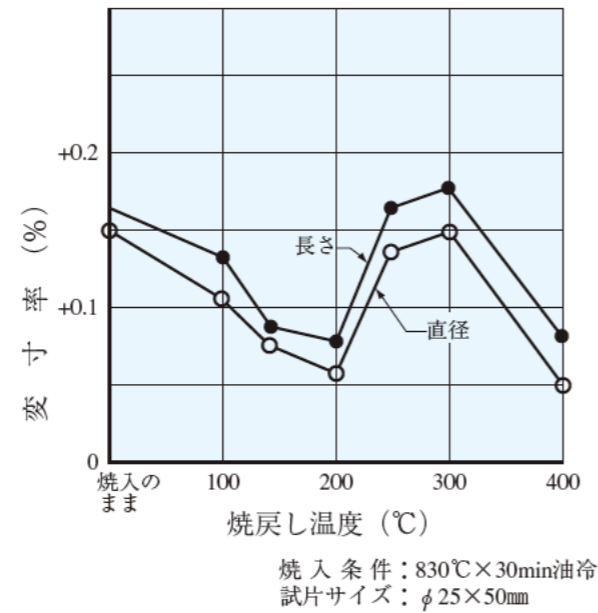


標準熱処理

焼戻し硬さ曲線



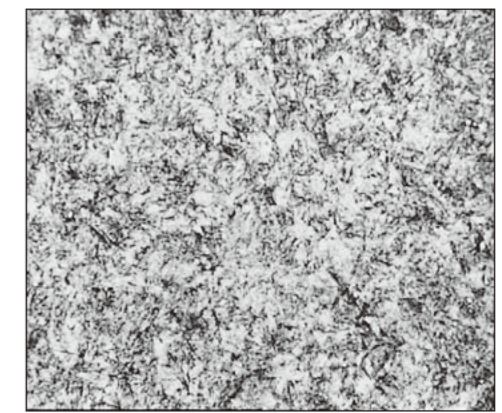
熱処理変寸率



ソルトバス		電気炉 ガス雰囲気炉		箱詰加熱
寸法 径・厚(mm)	浸漬時間 (min)	寸法 径・厚(mm)	時間 (min)	均熱時間
10	5~8	25	30	20~45mm 25mm箱厚
20	8~10	100	80	
30	10~15	125	100	
50	20~25	200	120	
100	30~40	500	200	



球状化焼なまし状態  
(倍率400)



焼入焼戻し状態  
(倍率400)